ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ 12-26"

взрывная подкачка

модель TCR26IT



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Введение 1
2. Предупредительные надписи и и их место расположения 1
3. Технические характеристики 2
4. Транспортировка 2
5. Распаковка и проверка 2
6. Требования к рабочему месту 2
7. Размещение и установка 3
8. Электрические и пневматические соединения 3
9. Регулировка 3
9.1.Разбортирование колеса 4
9.2. Демонтаж шины 4
9.3. Монтаж шины 5
10. Накачка шины 5
11. Перемещение стенда 6
12. Техническое обслуживание 6
13. Система взрывной накачки шин (только для машин с индексом IT в версии) 7
13.1. Воздушный ресивер в сборе 7
13.2. Фиксация обода и накачка шины 7
13.3. Накачка камерной шины 7
13.4. Накачка бескамерной шины 7
14. Выявление и устранение неисправностей 8
15. Руководство по заказу запасных частей 10
16. Перечень быстроизнашивающихся деталей 11
16. Детальный чертеж 12
17. Электрическая схема 21
18. Пневматическая схема 21



Прочтите это руководство тщательно и полностью перед установкой или эксплуатацией шиномонтажного станка

Предупреждение

Данное руководство по эксплуатации очень важно, изучите его внимательно перед тем, как устанавливать и использовать стенд. Следование данной инструкции обеспечит безопасную эксплуатацию и техническое обслуживание оборудования. Храните данное руководство для обеспечения дальнейшего технического обслуживания.

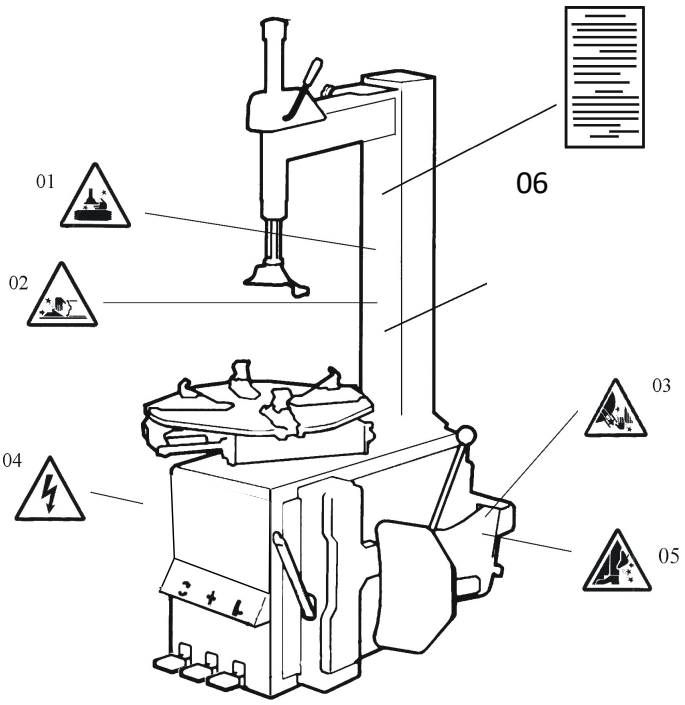
1. ВВЕДЕНИЕ

Сфера применения: Полуавтоматический шиномонтажный стенд специально разработан для демонтажа/монтажа шин с/на внутреннюю боковую поверхность колеса.

Внимание: используйте станок только по назначению, не используйте его в других целях.

Производитель не несет никакой ответственности за поломки оборудования и травмы, полученные вследствие игнорирования данных правил.

Правила техники безопасности: Работать на данном оборудовании может только подготовленный специалист, тот, кто уже внимательно ознакомился с данной инструкцией или уже имел опыт работы на подобной установке. Любые изменения, которые не входят в работу данной установки, не согласованные с производителем и не соответствующие руководству по эксплуатации, могут привести к отказу в работе и поломке оборудования, а также влекут аннулирование действия гарантии.



В случае повреждения какой-либо части по той или иной причине, пожалуйста, произведите замену в соответствии с каталогом запасных частей. **(Внимание: гарантийный срок составляет 1 год с даты поставки производителем; гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали).**

2. ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ НАДПИСИ И ИХ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ:

1 Не держите руки под монтажной/демонтажной головкой во время работы станка;
2 Не держите руки между кулачками во время работы станка;
3 Не засовывайте руки внутрь борта покрышки при демонтаже шины;
4 Проверьте и убедитесь, что система имеет надежную цепь заземления;
5 Не ставьте ноги между рычагом разуплотнителя бортов и корпусом станка во время работы;

Предупредительные этикетки

Предупреждение:
Если знаки отклеились или пришли в негодность, замените их как можно быстрее!
Не допускайте эксплуатирование станка при отсутствии знаков, или если они дефектные. Не позволяйте никаким предметам загораживать знаки предупреждения об опасности.



Клиенты могут сами наклеить предупреждающий знак (см. рисунок) в любом необходимом месте.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры обода (наружный зажим)	10~21 "
Размеры обода (внутренний зажим)	12~24 "
Макс. диаметр колеса	1040 мм (41″)
Макс. ширина колеса	355 мм (14″)
Рабочее давление	8-10 бар
Электропитание	110 В (1 фаза) / 220 В (1 фаза) / 380 В (3 фазы)
Мощность электродвигателя (на выбор)	0,75/0,55/1,1 кВт
Макс. момент вращения (поворотный стол)	1078 Нм
Габаритные размеры	96*76*93 см
Уровень шума	75 дБ

Примечание:
Размеры обода, приведённые в таблице выше, относятся к железным ободьям. Алюминиевые обода толще железных, поэтому данные размеры даны только для справки.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА

Станок должен перевозиться в оригинальной упаковке и размещаться в соответствии с указаниями на упаковке. Упакованное оборудование следует транспортировать на подъемнике с вилочным захватом. При этом вилы должны быть расположены так, как это указано на рис. 1.

5. РАСПАКОВКА И ПРОВЕРКА

Извлеките гвоздь из пластинки, удалите картон и пластиковую оболочку. Проверьте и убедитесь, что все части, указанные в списке запасных частей есть в наличии. В случае отсутствия или поломки какой-либо детали, не вводите установку в эксплуатацию и немедленно сообщите об этом производителю или дилеру.

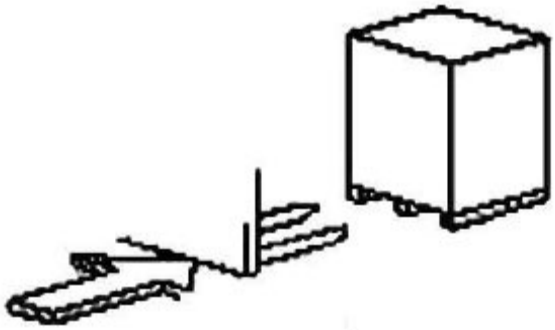


Рис. 1

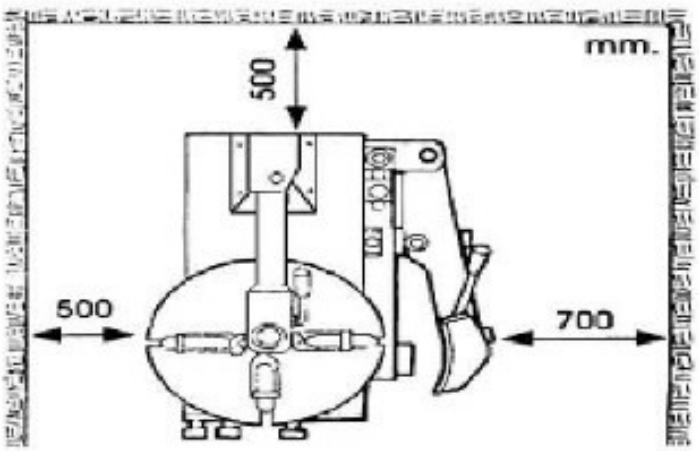


Рис. 2

6. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ

Рабочее место должно быть выбрано с учетом требований нормы техники безопасности. Подсоедините электропитание и источник воздуха в соответствии с рекомендациями в инструкции, рабочее место должно быть хорошо вентилируемым. Для полноценной работы станка, он должен быть установлен с запасом свободного места, как показано на Рис. 2. При установке вне помещения, рабочее место должно быть оборудовано навесом для защиты от дождя и солнца.

Внимание: станок с двигателем нельзя эксплуатировать во взрывоопасной среде.

7. РАЗМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА

1. Открутите транспортировочные болты снизу и установите станок строго горизонтально с помощью уровня. Смонтируйте станок при помощи всех гаек и болтов и убедитесь в устойчивости станка. Убедитесь, что система снабжена надежной схемой заземления, для предотвращения утечки тока. А также обладает рабочим диапазоном предотвращения скольжению.

2. Открутите гайку A на корпусе B, как показано на **рис. 3.**
Поднимите стойку C; закрепите ее на корпусе B с помощью закрепления гайки A на болте, установленном на корпусе станка B. Если в процессе эксплуатации стойка расшатается, незамедлительно затяните гайки на болтах. В противном случае, это может привести к повреждению шины.

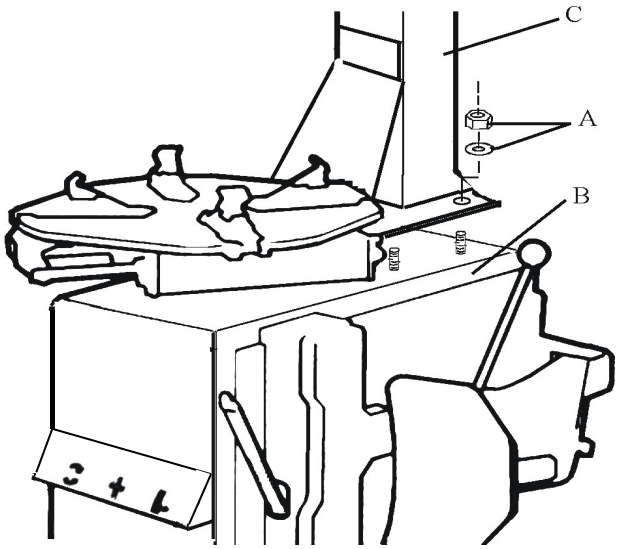


Рис. 3

8. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Внимание: Перед тем, как установить и подсоединить станок, убедитесь, что источник электропитания соответствует техническим характеристикам станка. Подключение всех электрических и пневматических устройств должно производиться профессиональных электриком.

Подсоедините шиномонтажную установку к системе подачи сжатого воздуха с помощью штуцера пневмопривода, расположенного справа. Электросеть, к которой будет подключен станок, должна иметь плавкий предохранитель и наружную заземляющую защиту. Установите автоматический воздушный переключатель утечки на главном источнике электропитания с током утечки 30А.

Предупреждение: Данная установка не оборудована электрической вилкой, потребитель должен сам установить вилку не менее 16 А и соответствующую электрическому напряжению установки. Можно также соединить напрямую с источником питания, как рекомендовано выше.

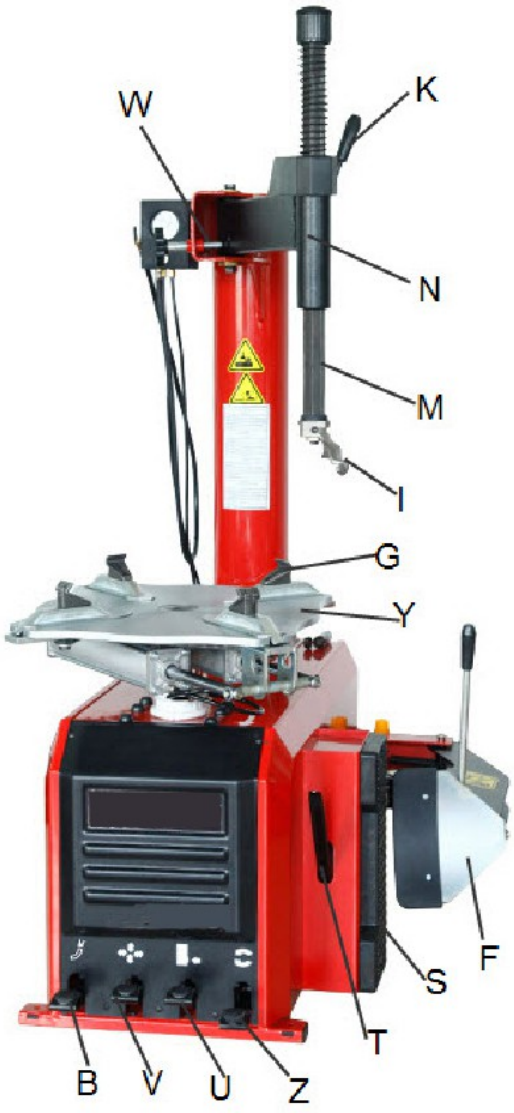


Рис. 4

9. РЕГУЛИРОВКА



Педаль взрывной накачки



Педаль управления поворотным столом (Z)



Педаль управления отжимной лопаткой (U)



Педаль зажима кулачков (V)

1) Надавите на педаль вращения поворотного стола (Z) - поворотный стол (Y) вращается по часовой стрелке, отпустите педаль вращения (Z) - поворотный стол (Y) вращается против часовой стрелки.
2) Надавите на педаль разуплотнителя бортов (U) – срабатывает лопатка отжима разуплотнителя бортов (F) ближе к внутреннему краю, отпустите педаль разуплотнителя бортов (U) - рычаг разуплотнителя бортов (F) возвращается в исходное положение.
3) Надавите на педаль зажима кулачков на поворотном столе (V) – 4 кулачка (G) на поворотном столе разводятся, надавите еще раз - 4 кулачка (G) сводятся. Когда педаль находится в среднем положении, 4 кулачка становятся неподвижными.
4) Нажмите педаль взрывной накачки шины (B), мгновенно начент подаваться мощный поток воздуха; отпустите педаль, чтобы остановить воздушный поток. (Предостережение: Прочитайте предупредительную этикетку и примечания перед настройкой машины).

Процесс замены шины состоит из трех шагов:
1) Демонтаж борта покрышки
2) Демонтаж шины
3) Монтаж шины

Предупреждение: Перед началом работы, убедитесь, что на вас нет широкополой одежды, ваши руки и глаза защищены перчатками и очками, вы обуты в нескользящую обувь. Убедитесь, что воздух из шины полностью спущен и с обода колеса удалены все балансировочные грузы.

9.1. Разбортирование колеса

Убедитесь, что воздух из шины полностью спущен, установите шину вплотную к резиновому буферу (S). Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода, как показано на рис. 5. Нажмите на педаль разуплотнителя бортов (U) для ввода лопатки в шину.
Повторите эту операция в разных местах по окружности шины и с обеих ее сторон, пока борта шины не освободятся полностью.

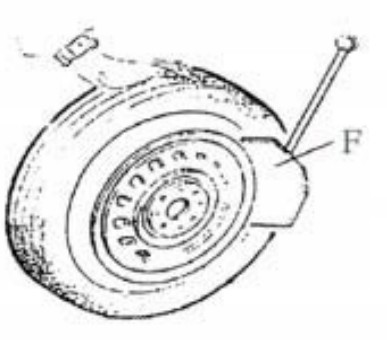


Рис. 5

9.2. Демонтаж шины

Перед работой убедитесь, что на диске колеса нет балансировочных грузов, а воздух из шины спущен полностью. Нанесите густую смазку на закраины покрышки. Отсутствие смазки может привести к быстрому износу или разрыву шины.
Закрепите колесо в соответствии с приведенной ниже инструкцией и рекомендованными размерами. a – закрепить колесо снаружи:
Выжмите педаль зажима кулачков (V) до половины (чтобы она заняла положение посредине), совместите 4 кулачка (G) с маркировкой на поворотном столе (Y), положите шину на поворотный стол, держите диск и надавите на педаль зажима кулачков (V) до тех пор, пока колесо не будет закреплено кулачками.
b – закрепить колесо изнутри;
Расположите между четырьмя кулачками (G) и зажмите. Положите шину на поворотный столик и нажмите на педаль зажима кулачков (V), чтобы они разошлись и таким образом зафиксировали колесо на месте.

Предупреждение: Убедитесь, что колесо надежно закреплено четырьмя кулачками, прежде, чем перейти к следующему шагу.

Опустите вертикальную штангу (M) до момента пока головка монтажа/демонтажа (I) не обопрется на край диска, щелкните запирающую рукоятку, чтобы зафиксировать на месте штангу (M) и поворотный рычаг, а также отрегулируйте рычаг клапана так, чтобы монтажная/демонтажная головка поднялась на 2-3 мм от края диска колеса. Вставьте подъемный рычаг (T) между бортом шины и носиком монтажной/демонтажной головки (I) двигайте шину вверх относительно монтажной/демонтажной головки, как показано на рис. 6.

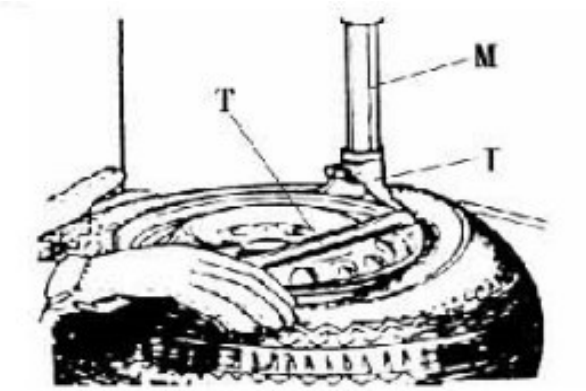


Рис. 6

Предупреждение: цепочки, браслеты, широкополая одежда и др. вблизи вращающихся элементов могут стать причиной травмы оператора станка.

Удерживая подъемный рычаг в нужном положении, надавите на педаль вращения поворотного стола (Z), вращайте поворотный стол (Y) по часовой стрелке до тех пор, пока шина полностью не отсоединится от диска.

Для демонтажа другой стороны шины, продолжайте использовать подъемный рычаг, чтобы отделить от обода колеса. Нажмите педаль наклона (H), колонна отклонится назад. Извлеките шину.

9.3. Монтаж шины

Предупреждение: Перед началом монтажа убедитесь, что шина и диск совпадают по размеру. Чтобы избежать повреждений шины, смажьте борт покрышки и диск колеса смазкой, рекомендованной производителем. Наденьте шину и проверьте состояние.

Предупреждение: Не держите руки на диске при закреплении диска колеса во избежание травм.

Зафиксируйте шестигранную штангу, положите шину на диск, передвиньте рычаг клапана на место, как при демонтаже шины. Положите 1 сторону борта верхом к задней секции монтажной/демонтажной головки, другая сторона находится под передней частью (носиком) монтажной/демонтажной головки. Сдавите шину руками и вращайте поворотный стол, чтобы надеть шину на обод. Повторите описанную выше операцию для полной установки шины. Рис. 7



Рис. 7

10. НАКАЧИВАНИЕ ШИНЫ

Важно: Процесс накачивания шины может быть очень опасным, поэтому будьте очень осторожны и следуйте инструкции. Если шина или обод колеса повреждены, накачивание шины может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора или рядом стоящего человека, если шина лопнет. Обязательно проверьте состояние шины до начала накачивания колеса.

Причины, вследствие которых может лопнуть шина:
1) Размер обода колеса и шины не совпадает;
2) Обод колеса или шина имеют повреждения;
3) Давление накачивания шин превышает рекомендованный производителем максимум;
4) Оператор не соблюдает правила техники безопасности;

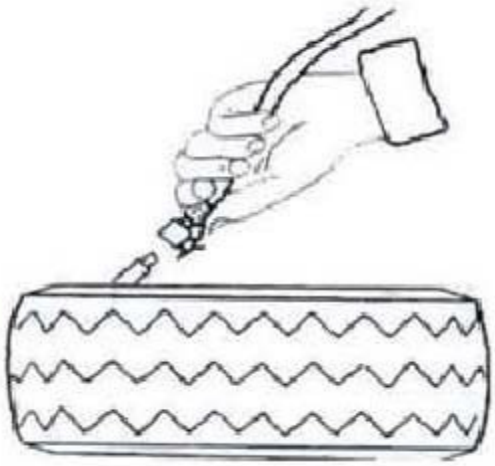


рис. 8

Пожалуйста, соблюдайте следующие правила при накачивании шин:

1) Скрутите колпачок клапана со стержня клапана;
2) Убедитесь, что сопло для подачи воздуха плотно прилегает к резьбе стержня клапана;
3) Проверьте еще раз и убедитесь, что размер шины совпадает с размером обода колеса;
4) Смажьте борт шины и обод колеса, при необходимости, добавьте дополнительное количество смазки; Рис. 8
5) Надувайте шину короткими струями, периодически проверяя уровень давления по манометру, необходимо также проверять зафиксированы ли борта шины. Повторите описанные выше действия, необходимо предпринять особые шаги, чтобы надуть шину с выпуклым бортом и двояковыпуклыми бортами.
6) Продолжайте надувать шину, многократно проверяя уровень давления, пока не достигните необходимого уровня.

Примечание:
Никогда не превышайте уровень давления накачивания, рекомендованный производителем. Не приближайте руки и тело к накачивающейся шине.
К работе на стенде допускаются только специально обученный персонал, не позволяйте никому другому работать или просто находится рядом со стендом.

11. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТЕНДА

Для перемещения шиномонтажного стенда используйте вилочный погрузчик. Отключите стенд от электрической сети и системы подачи сжатого воздуха. Поднимите монтажную плиту и вставьте вилы погрузчика. Затем переместите стенд на новое место и надежно его закрепите.

Примечание: место, выбранное для установки шиномонтажного стенда должно отвечать требованиям безопасности.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание: только специально обученный персонал может проводить техническое обслуживание стенда. Необходимо своевременно проводить ТО стенда, согласно инструкции, чтобы увеличить срок службы оборудования. Несвоевременное ТО может привести к ненадежной работе стенда и послужить причиной травм оператора и рядом находящихся людей.

Внимание: перед началом проведения любого ТО отсоедините шиномонтажный стенд от электрической сети и системы подачи сжатого воздуха. Несколько раз нажмите на педаль зажима кулачков или педаль вращения поворотного стола, чтобы удалить весь воздух из стенда. Поврежденные детали должны быть заменены соответствующими деталями из предложенного производителем списка запасных частей; работу должен проводить только компетентный специалист.

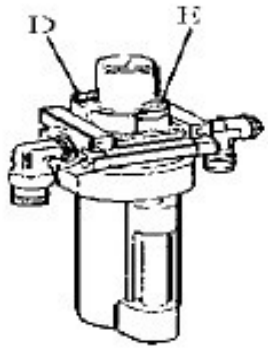


рис. 9

- Шиномонтажный стенд необходимо чистить ежедневно по окончании работы. Раз в неделю протирайте грязь на поворотном столике с помощью дизтоплива и смазывайте направляющие и кулачки.
- Следующее техническое обслуживание должно проводиться не реже одного раза в месяц: Проверяйте уровень масла в масляном бачке, при необходимости добавьте масло SAE30#.

Открутите с помощью шестигранного ключа (E). Сначала нажмите 5-6 раз на педаль зажима кулачков или на педаль вращения поворотного стола, а затем проверьте, капает ли из масляного бачка капля масла.

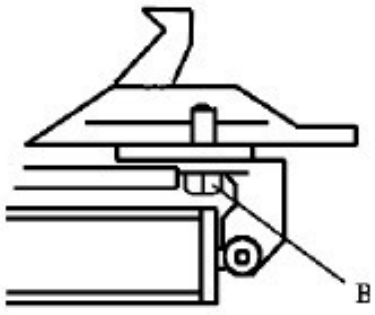


рис. 10

Для продолжения работы каждый раз нажимайте на педаль 2 раза и слейте каплю масла, или с помощью плоской отвертки отрегулируйте болт (D), который контролирует подачу масла. (Рис. 9)

Примечание: По прошествии первых 20 дней эксплуатации, подтяните кулачки с помощью крепежных болтов (B) на поворотном столе. Рис. 10

Примечание: в случае, если поворотный стол не вращается, проверьте натяжение приводного ремня, выполняя следующие шаги:
Открутив болты, снимите левую боковую крышку, отрегулируйте 2 винта, находящиеся на опоре электромотора, сохраняйте надлежащее расстояние между опорой электромотора и подмоторной плитой, затяните винты для обеспечения натяжения ремня. Рис. 10

Внимание: обязательно отсоедините стенд от электрической сети и системы подачи сжатого воздуха.

Примечание: если шестигранная штанга не фиксируется или не устанавливается, как рекомендовано, на расстоянии 2-3 мм от монтажной головки до обода, отрегулируйте шестигранную стопорную пластину с помощью болта (X) как показано на рис. 11.

Примечание: для обеспечения надежной работы кулачков и лопаты разуплотнителя бортов, выполняйте следующие действия, чтобы сохранять клапаны чистыми:
1. Открутите 2 болта и снимите левую боковую крышку корпуса;
2. Ослабьте заглушки клапана (A) на педали зажима кулачков и педали разуплотнителя болтов.
3. Прочистите заглушки клапана потоком сжатого воздуха. Если они повреждены, замените их в соответствии со списком запасных частей. (Рис. 12)

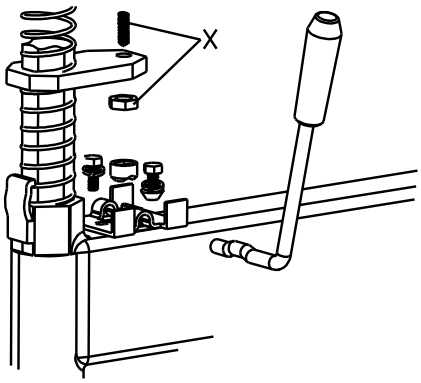


Рис 11

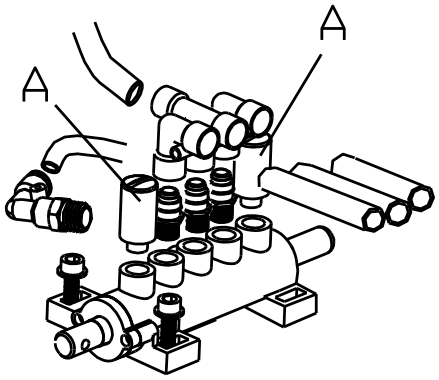


Рис 12

13. СИСТЕМА ВЗРЫВНОЙ НАКАЧКИ ШИН (только для машин с индексом IT в версии)

13.1 Устройство взрывной накачки шин

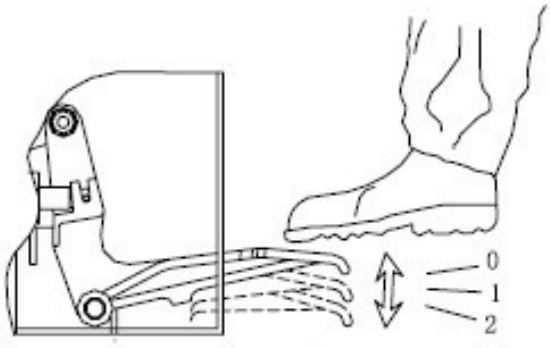


Рис. 13

Примечание: перед накачкой, проверьте и убедитесь, что источник сжатого воздуха надежно подключен.

Перед эксплуатацией необходимо проверить, что устройства работают правильно:

a. Надавите на педаль взрывной накачки до среднего положения (рис. 13, позиция 1), надувной штуцер должен подать воздух.
b. Продавите педаль полностью вниз (рис. 13, позиция 2), сильная воздушная струя должна исходить из отверстий в четырех подвижных направляющих кулачков. Рис. 14

13.2. Фиксация обода и накачка шины:

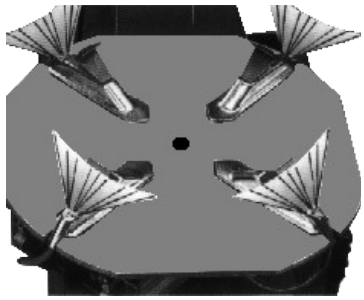


Рис. 14

Примечание: колесо может взорваться, если:
1) Диаметр обода не соответствует диаметру шины.
2) Обод или шина повреждены.
3) Шина накачивается до давления выше максимального, рекомендованного изготовителем. Рис. 14
4) Оператор не соблюдает необходимые правила техники безопасности.

13.3. Накачка камерной шины

1). Снимите шток клапана.
2). Убедитесь, что диаметр шины и обода соответствуют.
3). Убедитесь, что обод и борта покрышки достаточно смазаны.
4). Нажмите педаль вниз в среднее положение, чтобы начать накачку.
5) Многократно отпускайте педаль накачки, чтобы проверить давление на манометре. Если давление воздуха слишком велико, нажмите кнопку под манометром, чтобы высвободить оставшийся воздух, до тех пор, пока не будет достигнуто правильное давление.

13.4. Накачка бескамерной шины

Примечание: При накачке бескамерной шины используется мощная струя воздуха и колесо должно быть зажато с внутренней стороны обода.

1). Снимите шток клапана.
2). Убедитесь, что диаметр шины и обода соответствуют.
3). Убедитесь, что обод и борта покрышки достаточно смазаны.
4). Нажмите педаль вниз в среднее положение, чтобы начать накачку.
5) Если борт шины плохо посажен, из-за жесткости покрышки, поднимите шину вручную до тех пор, пока верхняя закраина не закрепится над ободом, а затем нажмите педаль до упора. Через сопла в направляющих будет выпущена сильная струя воздуха, и это поможет уплотнению борта.
6). Отпустите шину, установите педаль назад в среднее положение и продолжайте накачивать шину до необходимого давления. Если давление воздуха слишком велико, нажмите кнопку под манометром, чтобы высвободить оставшийся воздух, до тех пор, пока не будет достигнуто правильное давление.

Примечание:
1). Несоблюдение всех предупреждений и инструкций может привести к серьезной травме или смерти оператора или постороннего лица. НИКОГДА не превышайте давление 3,5 бар (50 фунтов на квадратный дюйм) при посадке бортов или накачке шин.
2). Если в шинах требуется более высокое давление, снимите колесо с шиномонтажного агрегата и продолжайте процедуру накачки внутри специальной защитной камеры. Никогда не превышайте уровень давления накачивания, рекомендованный производителем.
3). Только специально обученным лицам разрешено выполнять эти операции. Не позволяйте никому другому работать или просто находится рядом со стендом.

14. ТАБЛИЦА ВЫЯВЛЕНИЯ И УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблема	Причина	Решение
Поворотный стол вращается только в одном направлении или не вращается совсем.	Поврежден переключатель обратного хода	Замените переключатель обратного хода
	Поврежден ремень	Замените ремень
	Неисправность электромотора	Проверьте проводку и распределительную коробку; Замените двигатель, если он сломан.
Стол не блокируется при снятии/установке шины (крутится вместе с колесом);	Утечка в воздухопроводной сети	Проверьте все части воздухопроводной сети
	Не работает малый цилиндр.	Замените поршень цилиндра.
	Износ кулачков	Замените кулачки
Кулачки запаздывают с открытием/закрытием; Поворотный стол неправильно фиксирует обод.	Дефект уплотнений подстольных цилиндров	Замените.
Монтажная головка касается обода колеса во время монтажа/демонтажа	Запирающая пластина неверно отрегулирована или не отвечает требованиям	Замените или отрегулируйте.
	Ослаблены болты; шестигранная штанга не зажимается запирающей пластиной	Затяните болты; замените запирающую пластину
Педаль разуплотнителя бортов и педаль зажима кулачков не возвращается в исходное положение	Сломана пружина педали	Замените.
Рычаг разуплотнителя бортов работает с трудом	Засорен глушитель	Очистите или замените
	Повреждено уплотнение цилиндра разуплотнителя бортов	Замените.

15. РУКОВОДСТВО ПО ЗАКАЗУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

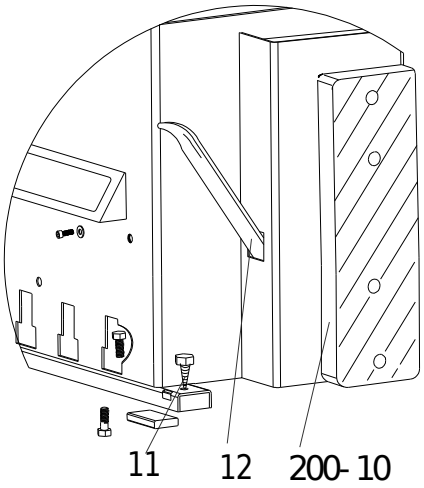
15.1. Во-первых, необходимо получить поврежденный или заказанный образец и подтвердить количество запасных частей.

15.2. Подтвердите спецификацию замененных деталей, избегайте неправильного порядка.

Метод подтверждения выглядит следующим образом:

В соответствии с диапазоном использования и расположением деталей, ознакомьтесь с кодами частей на детальном чертеже (раздел 17) руководства.

Например, если необходимо заказать подъемный рычаг, исходя из того, что рычаг всегда помещается в корпус, - его положение на детальном чертеже показано ниже:



Мы можем видеть код «12» на картинке, затем узнать всю информацию о коде «12» и записать ее.

11	B-027-060401-0	Анкер M6x40
12	C-200-580000-0	Подъёмный рычаг
200-14	C-200-510000-0	Резиновая подкладка разбортировочной лапы

Записанная информация:

12	C-200-580000-0	Подъёмный рычаг

15.3. Соберите подробную информацию о деталях.

Артикул	Код заказа	Наименование	Кол-во	Время покупки машины
12	C-200-580000-0	Подъёмный рычаг	2	2009.6.25

15.4. Пожалуйста, свяжитесь с отделом запасных частей и подтвердите заказ.

15.5. После подтверждения заказа отдел запасных частей доставит вам товар в соответствии с заказом.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

•Производитель сохраняет за собой право изменять спецификацию без предварительного уведомления пользователей.

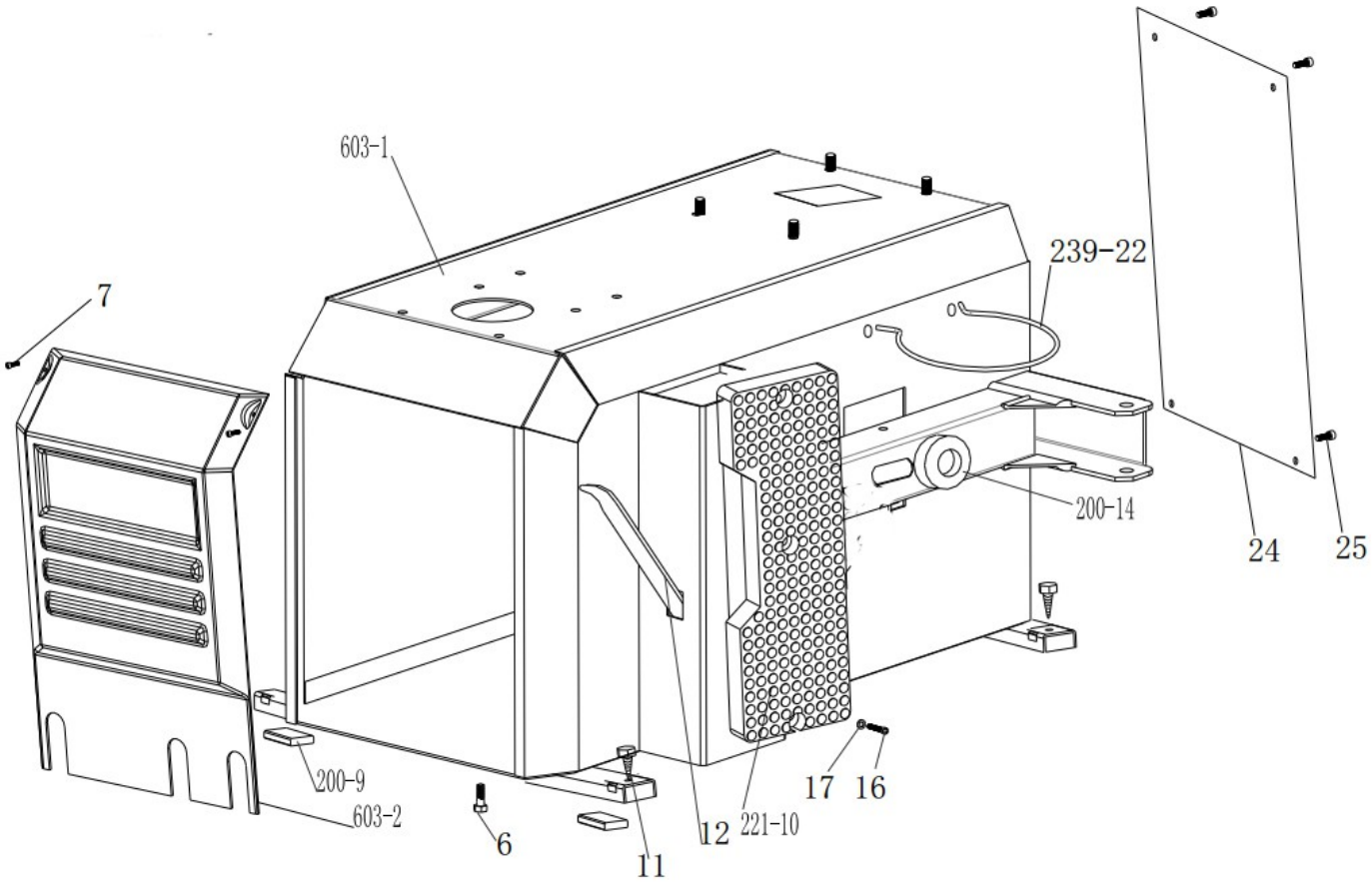
•Производитель не несет ответственности за модификацию и улучшение продуктов, которые были проданы.

16. ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ

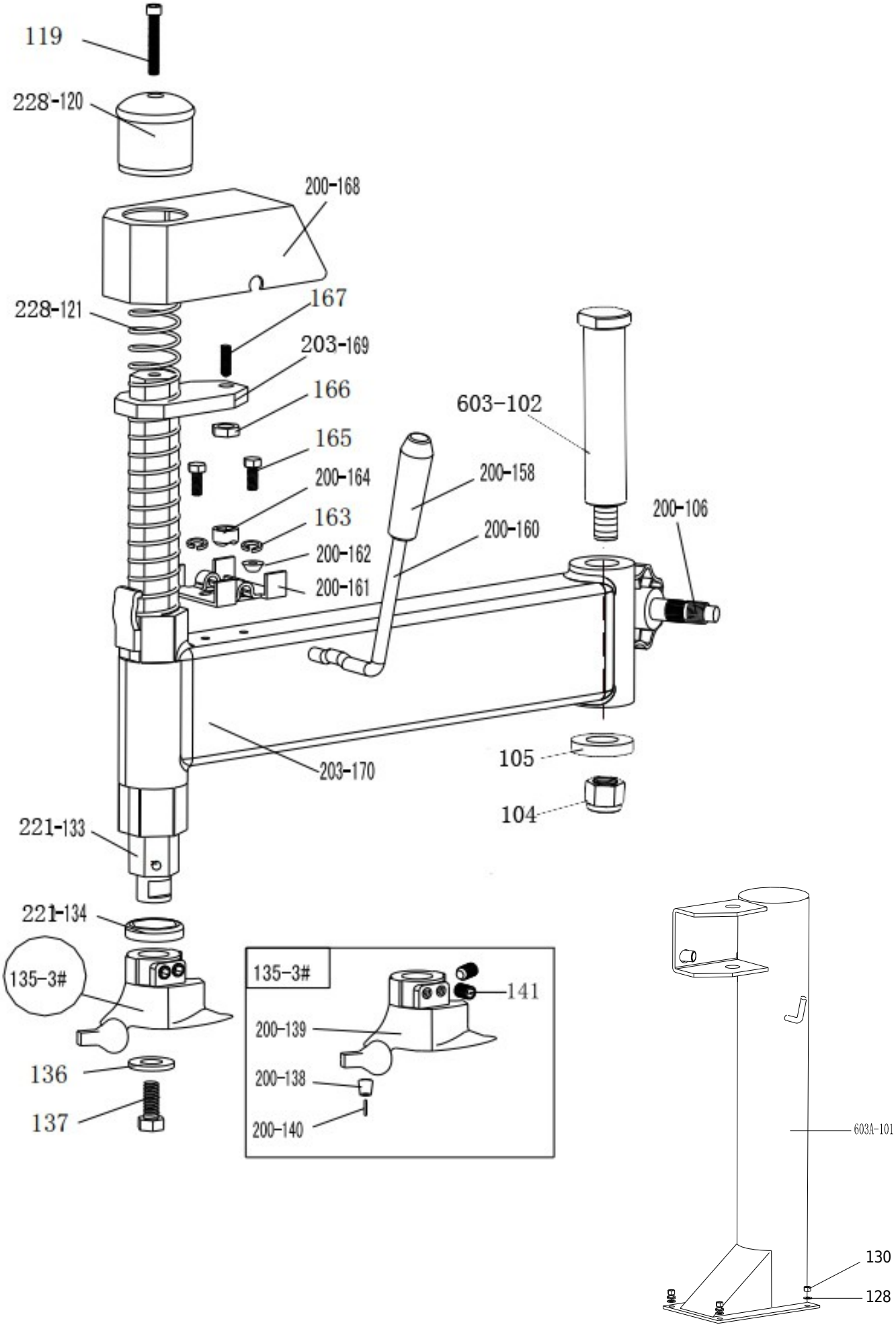
Артикул	Код заказа	Наименование	Артикул	Код заказа	Наименование
221-10	C-221-500000-0	Буфер отжимной лопатки	228-362	S-000-195265-0	Уплотнительное кольцо Ø198*3.1
226	S-005-020075-0	Призматическое уплотнение 20*28*7.5	363	S-005-200184-0	Y-образное уплотнение D200*184*12
227	S-000-063265-0	Уплотнительное кольцо 63*2.65	228-365	S-000-180500-0	Уплотнительное кольцо Ø180*5
200-228	C-200-540000-0	Поршень цилиндра зажима Ø70	603-426	S-060-030000-0	Переключатель обратного хода
232	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо Ф19.6x2.62	521	S-000-030355-0	Уплотнительное кольцо Ø 30*3.55
306	S-000-016265-0	Уплотнительное кольцо Ø 16*2.65	200-532	S-000-059262-0	Уплотнительное кольцо 59,9X2,62
307	S-000-020265-0	Уплотнительное кольцо Ø 20*2.65	811	S-033-330000-0	Масляный увлажнитель 3300

Примечание: Детали в списке - это перечень изнашиваемых деталей, если необходимо заказать другие детали, пожалуйста, ознакомьтесь с руководством.

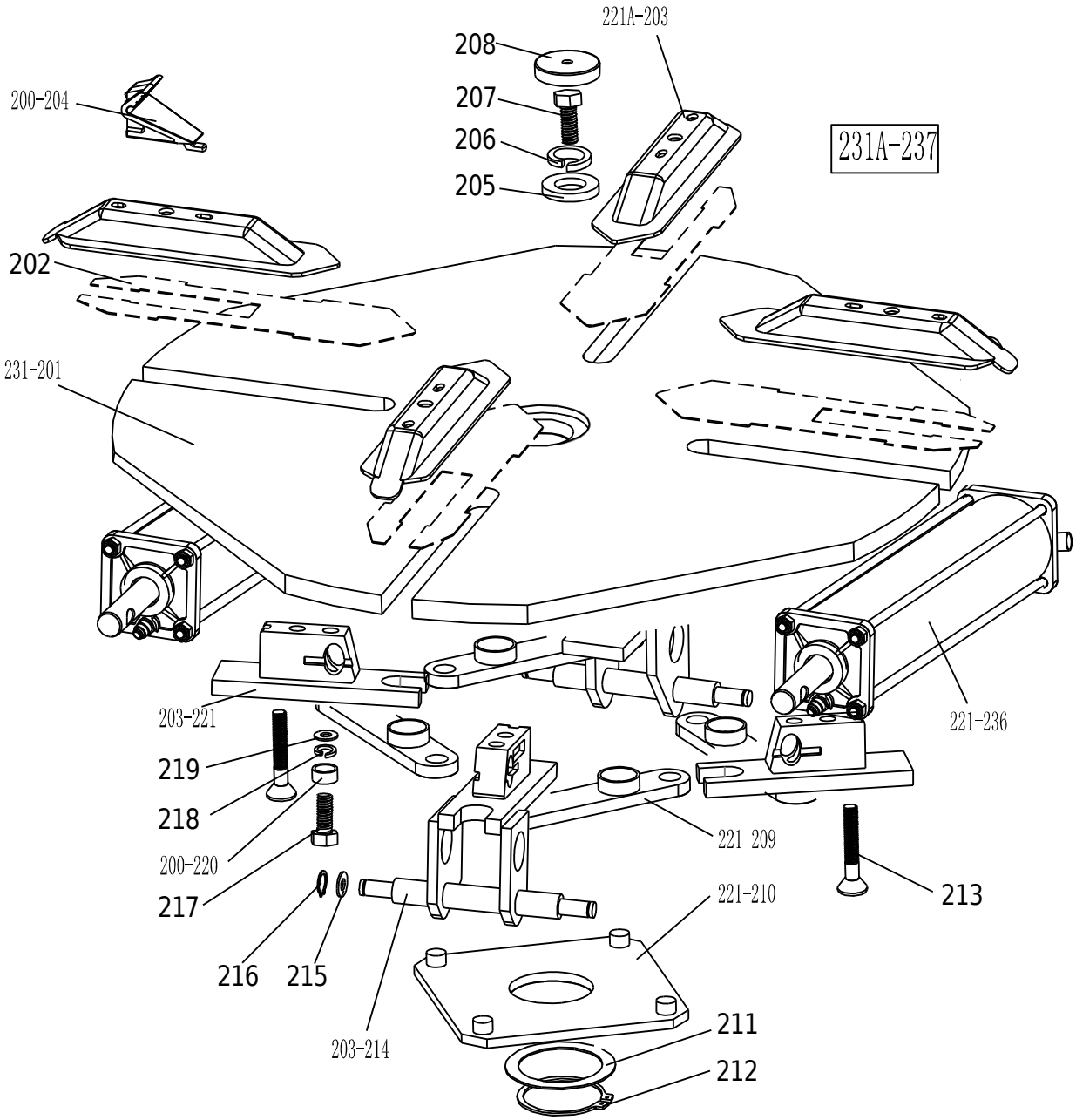
17. ДЕТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ

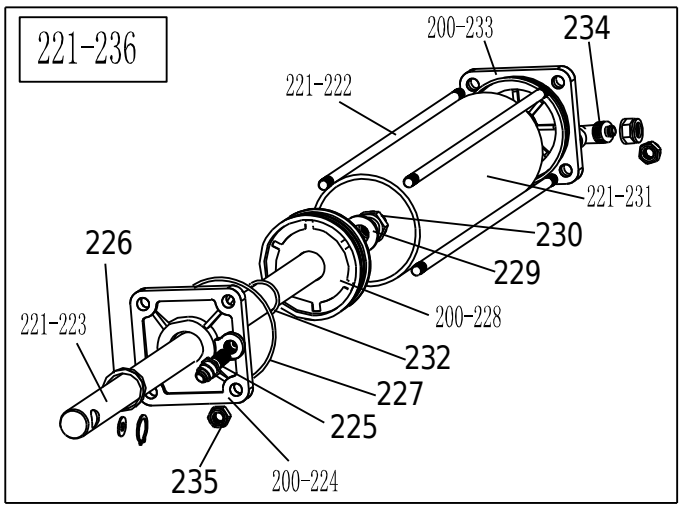


603-1	CX-6603-010000-0	Корпус станка
631-2	C-6631-080100-0	Передняя крышка педали
6	B-014-080251-0	Внешний болт с шестигранной головкой M8x25
7	B-024-050101-0	Крестообразный винт M5*10
200-9	C-000-001020-0	Резиновый буфер основания
221-10	C-221-500000-0	Буфер отжимной лопатки
11	B-027-060401-0	Анкер M6x40
12	C-200-580000-0	Подъёмный рычаг
200-14	C-200-510000-0	Буфер разбортировочной лапы
16	B-010-080201-0	Болт с шестигранной головкой M8x20
17	B-040-081715-1	Плоская шайба Ø 8*17*1.5
239-22	C-239-333700-0	Опора масляного резервуара
24	CX-6631-020000-A	пластина заднего узла
25	B-010-060201-0	Болт с шестигранной головкой M6x20

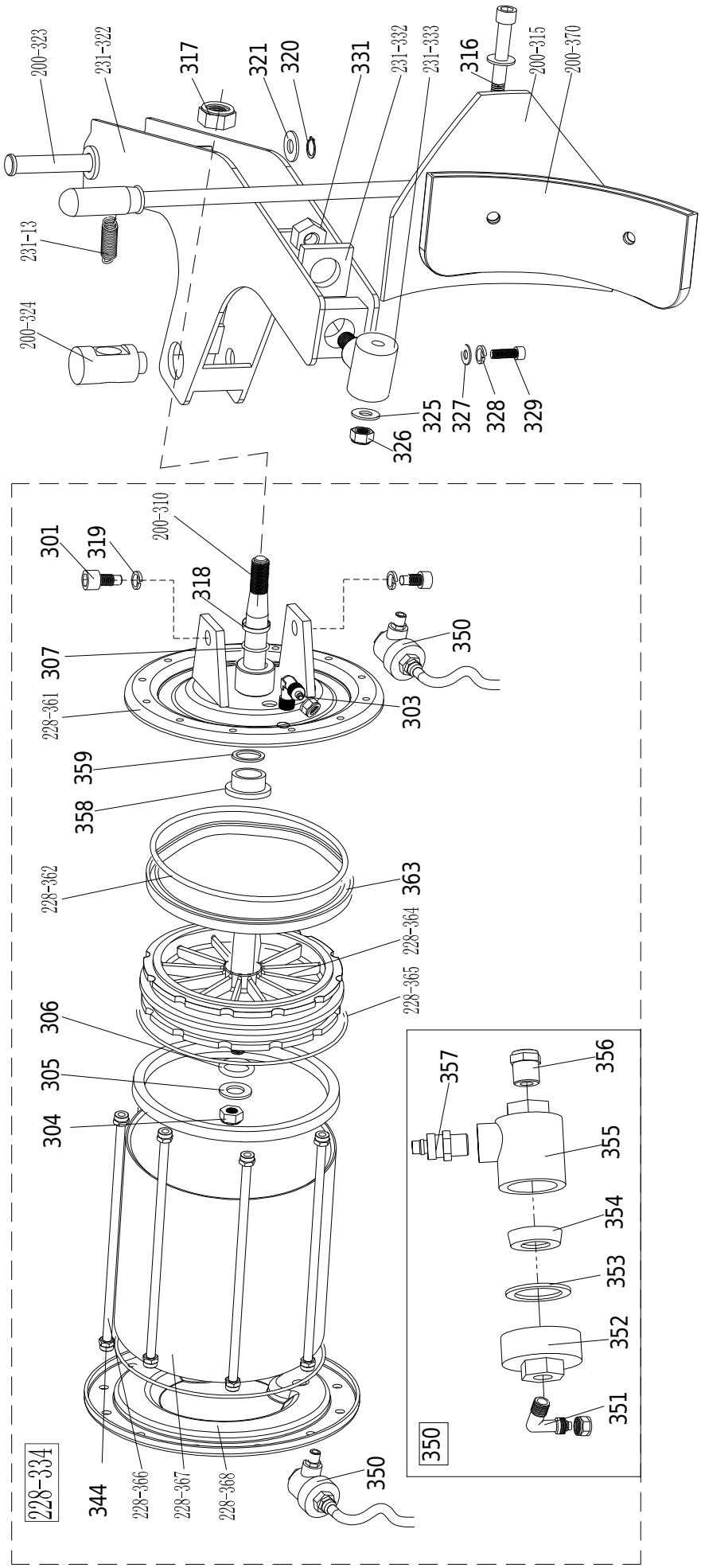

119
228-120
200-168
228-121
167
203-169
166
165
200-164
163
200-162
200-161
603-102
200-158
200-160
200-106
203-170
105
104
221-133
221-134
135-3#
136
137
135-3#
141
200-139
200-138
200-140
603A-101
130
128

603A-101		Круглая колонна
603-102	CX-6603-190000-0	Палец поворотной лапы
104	B-001-160001-0	Самоконтрящаяся гайка M16
105	CX-200-140000-0	Большая шайба
200-106	C-200-350000-0	Регулировочная рукоятка колонны
119	B-010-100501-0	Болт с шестигранной головкой M10×50
228-120	C-228-490000-0	Крышка вертикальной штанги 228
228-121	C-228-390000-0	Пружина вертикальной штанги
128	B-040-102020-1	Плоская шайба Ø10X2
130	B-001-100001-0	Самоконтрящаяся гайка M10
221-133	CX-221-160000-0	Вертикальная штанга
221-134	C-228-520000-0	Шайба вертикальной штанги
135-3#	CW-113-020303-0	Монтажная головка в сборе B03#
136	CX-200-170000-0	Плоская шайба монтажной головки
137	B-014-100251-0	Внешний болт с шестигранной головкой M10x25
200-138	CX-200-150200-0	Шкив монтажной головки
200-139	C-203-150100-3	Монтажная головка B03#
200-140	C-200-150400-0	Шестигранный штифт
141	B-007-120121-0	Болт с шестигранной головкой M12X12
200-158	C-200-230200-0	Крышка блокирующей рукоятки
200-160	CX-200-230000-0	Блокирующая рукоятка
200-161	CX-200-200000-0	Стопорная пластина
200-162	C-200-240000-0	Крышка фиксирующего блока
163	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф10
200-164	C-200-210000-0	Гайка вала эксцентрика
165	B-014-080251-0	Внешний болт с шестигранной головкой M8x25
166	B-004-120071-1	Гайка M12X1.75X7
167	B-007-120301-0	Болт с шестигранной головкой M12X30
200-168	C-200-480000-0	Колпачок стопорной пластины
203-169	CX-203-220000-0	Шестигранная запирающая пластина 203
203-170	CX-203-180000-0	Поворотная лапа 470


221A-203
208
207
206
205
200-204
231A-237
202
231-201
203-221
219
218
200-220
217
216
215
203-214
221-209
221-210
211
212
213
221-236

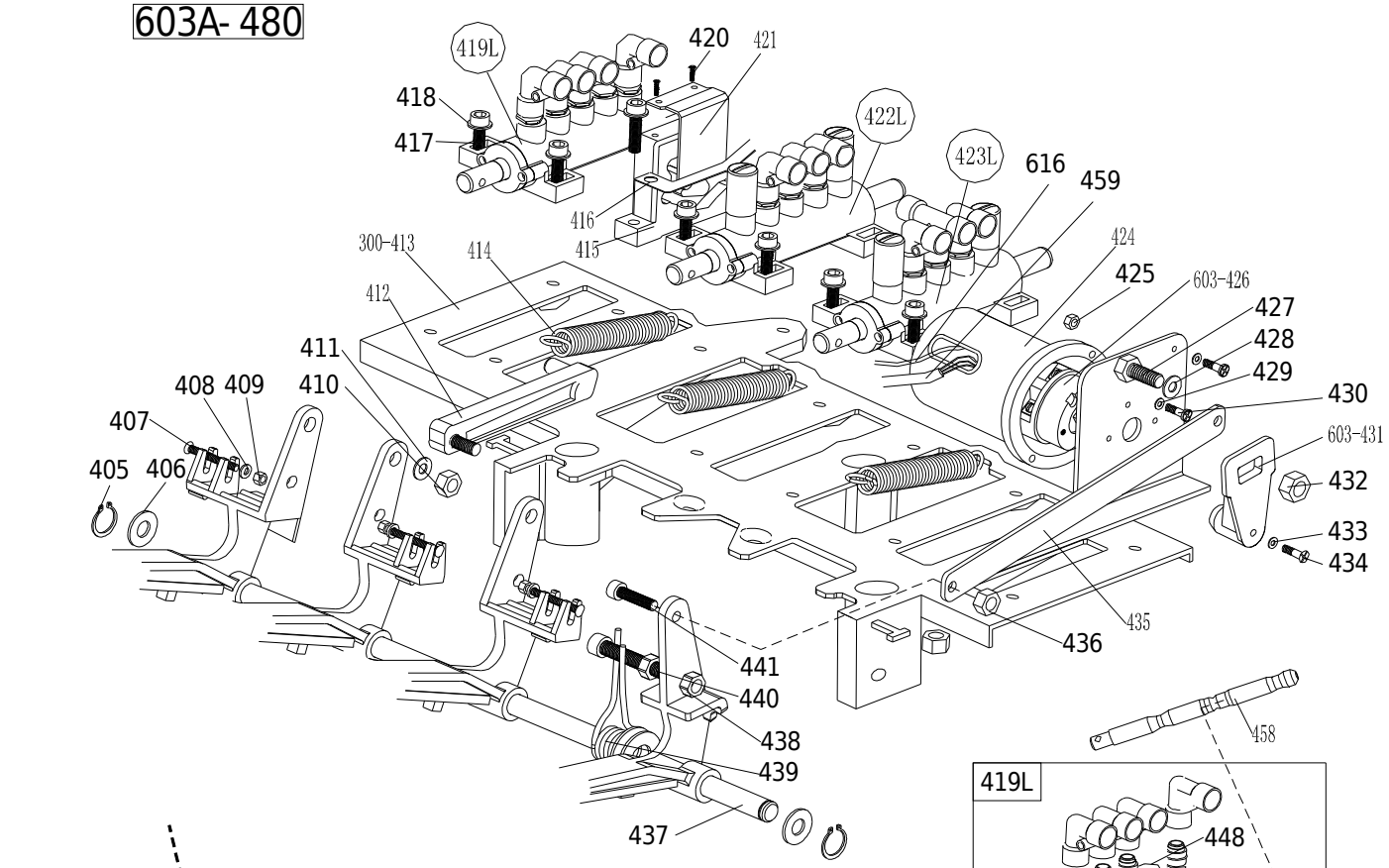

221-236
200-233
234
221-222
221-231
230
229
226
200-228
221-223
232
227
225
235
200-224

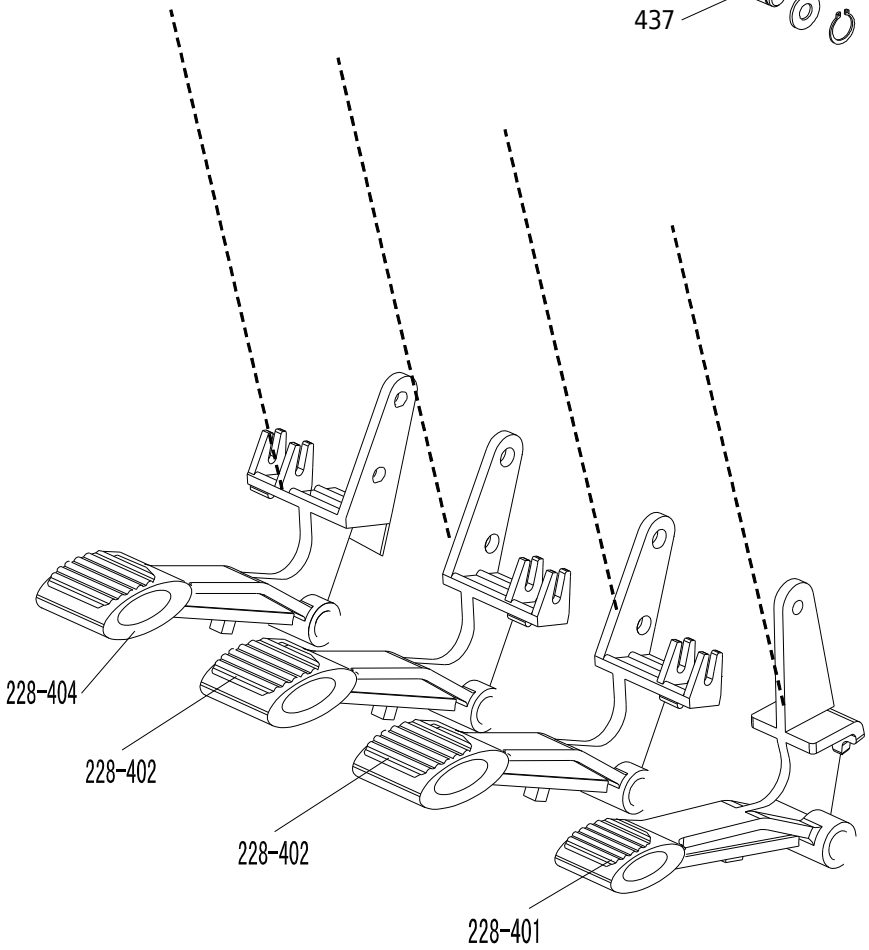
231-201	CX-231-130100-0	Поворотный стол в сборе 650
202	CX-221-120300-0	Направляющая пластина кулачка (опция)
221A-203	CX-221-120000-A	Крышка кулачка в сборе
204	C-200-570000-0	Кулачок
205	CX-200-140000-0	Большая шайба
206	B-050-160000-0	Пружинная шайба Ф16
207	B-014-160401-0	Внешний болт с шестигранной головкой M16x40x1.5
208	C-200-440000-0	Колпачок поворотного стола
221-209	CX-221-310000-0	Соединительный стержень в сборе 615
221-210	CX-221-280000-0	Квадратная распределительная пластина поворотного стола 615
211	CX-200-290000-0	Квадратная шайба поворотного стола
212	B-055-650001-0	Разрезное стопорное кольцо Ø65 (вал)
213	B-012-120631-0	Шестигранный винт с шестигранной головкой
203-214	CX-203-110000-0	Направляющая скольжения кулачка со штифтом
215	B-040-122520-1	Плоская шайба Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Разрезное стопорное кольцо Ø12 (вал)
217	B-014-120801-0	Внешний болт с шестигранной головкой M12×40
218	B-046-122050-1	Стопорная шайба для зубьев Ø12x1
231A-237	CW-104-020300-A	Поворотный стол в сборе 650*26#
219	B-040-123030-1	Плоская шайба Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Гайка соединительного стержня
203-221	CX-203-110100-0	Направляющая скольжения кулачка без штифта
221-222	C-221-100400-0	Соединительный стержень резьбовой 393
221-223	C-221-100200-0	Стержень поршня цилиндра зажима 400
200-224	C-200-100100-0	Крышка цилиндра зажима без ручки
225	S-011-010808-0	Прямой переходник 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	Призматическое уплотнение 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	Уплотнительное кольцо 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Поршень цилиндра зажима φ70
229	B-040-122520-1	Плоская шайба Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Гайка M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Гильза цилиндра зажима 360
232	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо 19,6X2,62
200-233	C-200-100300-0	Крышка цилиндра зажима с ручкой
234	S-018-010808-0	Муфта 1/8-Ø8
235	B-001-080001-0	Самоконтрящаяся гайка M8
221-236	CW-105-021100-0	Цилиндр зажима в сборе

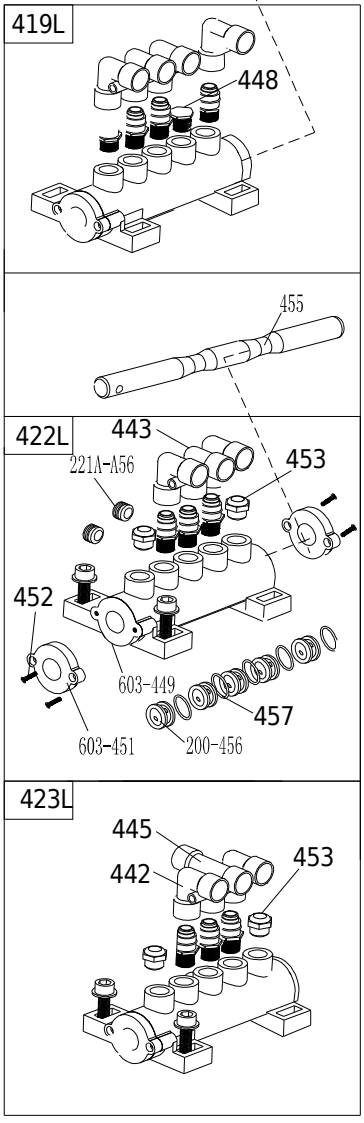

200-323
231-322
317
321
320
331
231-332
231-333
316
200-315
200-370
231-13
200-324
325
327
328
329
326
200-310
301
319
318
307
228-361
303
350
359
358
228-362
363
228-364
228-365
306
305
304
357
356
355
354
353
352
351
350
228-334
344
228-366
228-367
228-368
350

231-13	C-231-360000-0	Пружина разбортировочной лапы	231-332	CX-231-030900-0	Шайба поворотного пальца отжимной лопатки
301	B-010-140301-0	Болт с шестигранной головкой M14x30	231-333	CX-231-030800-0	Поворотный палец отжимной лопатки
303	S-018-010408-0	Муфта (90°)1/4-Ø8	228-334	C-298-050200-0	Отжимной цилиндр в сборе D200
304	B-004-160001-1	Гайка M16*1.5	344	B-001-080001-0	Самоконтрящаяся гайка
305	B-040-162820-1	Плоская шайба Ø16*28*2	350	CW-112-209800-0	Выпускной клапан отжимного цилиндра
306	S-000-016265-0	Уплотнительное кольцо Ø 16*2.65	351	S-012-010808-0	Муфта (90°)1/8-Ø8
307	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо Ø19.6*2.62	352	C-098-600200-0	Крышка выпускного клапана отжимного цилиндра
200-310	C-200-050100-0	Стержень поршня отжимного цилиндра	353	C-098-600400-0	Уплотнительная шайба
200-315	CX-200-070000-0	Отжимная лопатка в сборе	354	C-098-600300-0	Уплотнение двунаправленного действия
316	B-010-120901-0	Болт с шестигранной головкой M12x90	355	C-098-600100-0	Корпус выпускного клапана отжимного цилиндра
317	B-004-160001-1	Самоконтрящаяся гайка M16*1.5	356	S-023-010401-6	Глушитель
318	U-006-000001-2	Направляющий ремень	357	S-010-010408-0	Прямой переходник 1/4-Ø8
319	B-050-140000-0	Пружинная шайба Ф14	358	CZ-298-050900-0	Нейлоновая крышка
320	B-055-160001-0	Разрезное стопорное кольцо Ø16	359	S-005-0200075-0	Призматическое уплотнение 20*28*7.5
321		Плоская шайба	228-361	CX-298-050500-0	Крышка отжимного цилиндра в сборе
231-322	CX-231-030000-0	Распорка разбортировочной лапы U23110103	228-362	S-000-195265-0	Уплотнительное кольцо Ø198*3.1
200-323	CX-200-040000-0	Палец отжимной лапы	363	S-005-200184-0	Y-образное уплотнение D200*184*12
200-324	CX-200-050600-0	Крышка тяги отжимного цилиндра	228-364	C-298-050200-0	Поршень отжимного цилиндра D200
325	B-040-122520-1	Плоская шайба Ø12*24*2	228-365	S-000-180500-0	Уплотнительное кольцо Ø180*5
326	B-001-120001-0	Самоконтрящаяся гайка M12	228-366	C-298-051000-0	Соединительный стержень резьбовой
327	B-040-083030-1	Плоская шайба Ø8*30*3	228-367	C-298-050300-0	Гильза отжимного цилиндра D200
328	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8	228-368	C-298-051100-0	Задняя крышка отжимного цилиндра
329	B-014-080201-0	Внешний болт с шестигранной головкой M8×20	200-370	C-200-070600-0	Защитная крышка отжимной лопатки
331	B-001-160001-0	Самоконтрящаяся гайка M16*1.75			

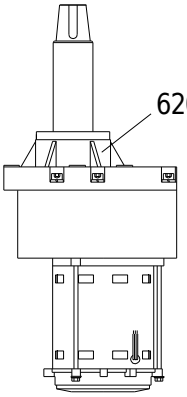
603A- 480


419L
420
421
418
417
422L
423L
616
459
416
415
424
425
603-426
300-413
414
412
427
428
429
430
411
408
409
410
603-431
407
405
406
432
433
434
435
436
441
440
438
439
437
458

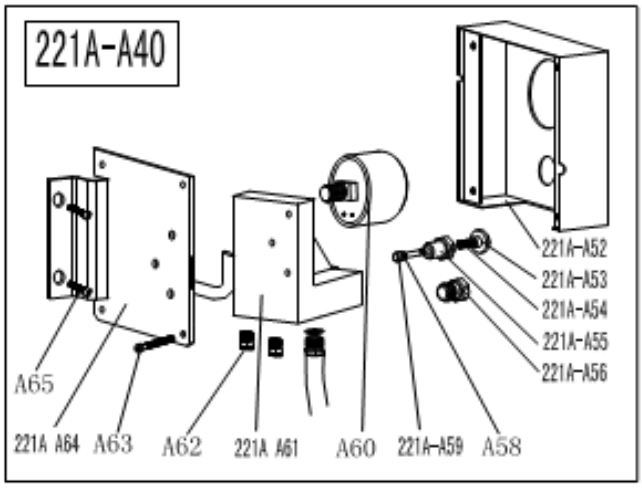

228-404
228-402
228-402
228-401

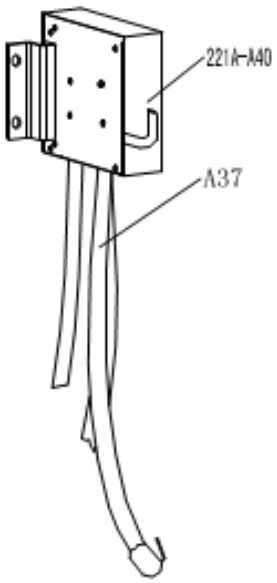

419L
448
455
422L
443
453
221A-A56
452
603-449
457
603-451
200-456
423L
445
442
453

228-404	CX-228-060200-0	Педаль 5-ходового клапана (левый)	603-431	C-200-530000-1	Рукоятка переключателя обратного хода
405	B-055-120001-0	Разрезное стопорное кольцо Ø12	432	B-001-060001-0	Самоконтрящаяся гайка M6
406	B-040-122520-1	Плоская шайба Ø12*24*2	433	B-040-030000-1	Плоская шайба Ø3
407	B-024-040301-0	Крестообразный винт M4X30	434	B-024-030161-0	Крестообразный винт M3X18
408	B-040-040000-1	Плоская шайба Ø4	200-435	CX-200-060600-0	Соединительная тяга педали
409	B-001-040001-0	Самоконтрящаяся гайка M4	436	B-001-080001-0	Самоконтрящаяся гайка M8
410	B-001-080001-0	Самоконтрящаяся гайка M8	437	CX-221-060700-0	Передняя ось педали
411	B-040-081715-1	Плоская шайба Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	Гайка M8
200-412	C-200-060100-0	Соединительный стержень кулачка	439	C-200-370000-0	Пружина кручения педали
300-413	C-300-060100-0	Опорная пластина педали	440	B-010-080501-0	Болт с шестигранной головкой M8×50
200-414	C-200-380000-0	Пружина педали	441	B-010-080201-0	Болт с шестигранной головкой M8×20
200-415	C-200-061500-0	Кулачок	442	S-012-010808-0	Быстроразъёмное соединение 1/8-Ф8
200-416	C-200-810000-0	Шайба кулачка	445	S-016-010808-2	Т-образное соединение 1/8-2*Ø 8
417	B-010-060201-0	Болт с шестигранной головкой M6x20	448	B-007-180081-R	Болт с шестигранной головкой 1/8*8
419L	CW-110-660300-A	5-ходовой клапан (накачки, со штоком), алюминиевый сплав	603-449	C-200-060901-1	5-ходовой клапан (левый), алюминиевый сплав
420	B-019-290121-0	Крестовой саморезный болт с плоской головкой 2.9×12	603-451	C-200-061100-0	Крышка 5-ходового клапана, алюминиевый сплав
200-421	CX-200-060500-0	Крышка кулачка	452	B-024-290121-0	Крестообразный винт ST2.9*14
422L	CW-110-660300-0	5-ходовой клапан (угловое соединение, без штока), алюминиевый сплав	453	S-023-010801-0	Глушитель 1/8"
423L	CW-110-660301-0	5-ходовой клапан (тройник, без штока), алюминиевый сплав	200-455	CX-200-061200-0	Стержень 5-ходового клапана
200-424	C-200-061400-0	Крышка переключателя обратного хода	200-456	C-200-061000-0	Прокладка стержня 5-ходового клапана
425	B-004-040001-1	Гайка M4	457	S-000-012400-0	Уплотнительное кольцо 12*20*4
603-426	S-060-030000-0	Переключатель обратного хода	458	CX-221-650000-A	Тяга 5-ходового клапана накачки
427	B-010-060201-0	Болт с шестигранной головкой M6x20	459		Кабель питания
428	B-040-061210-1	Плоская шайба Ø 6X12X1	616		Кабель двигателя
221A-A56	B-007-180081-R	Болт с шестигранной головкой 1/8*8	603A-480		Педали в сборе 6603A

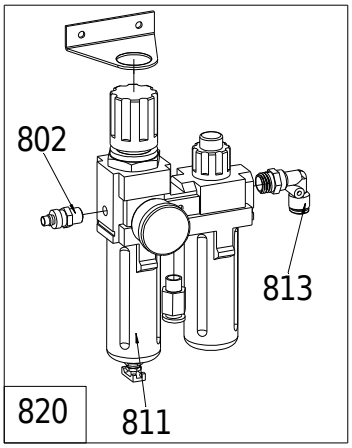


620-500		Коробка передач в сборе

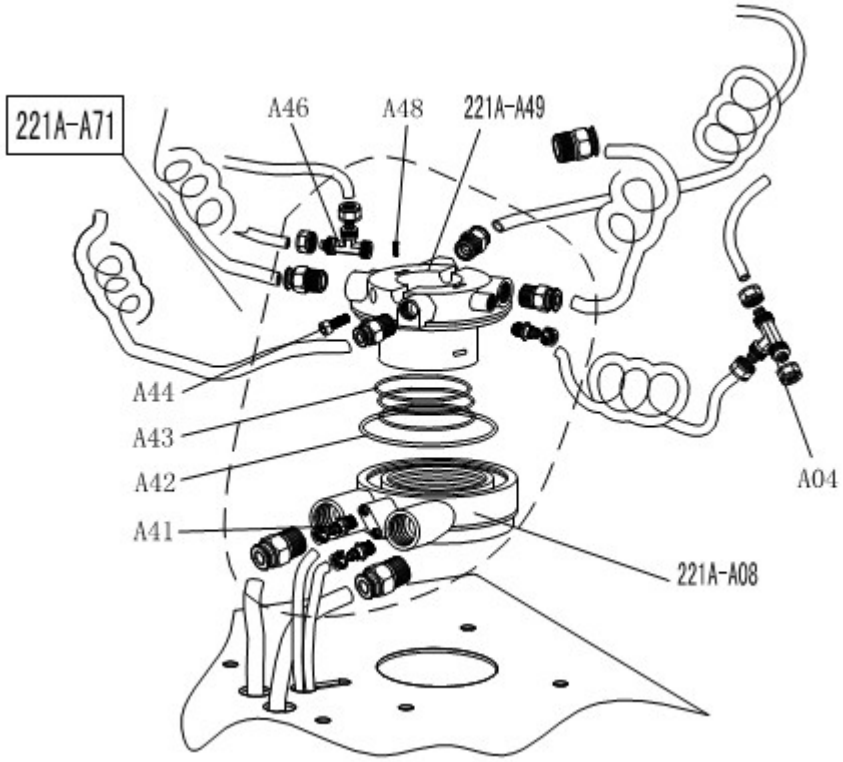




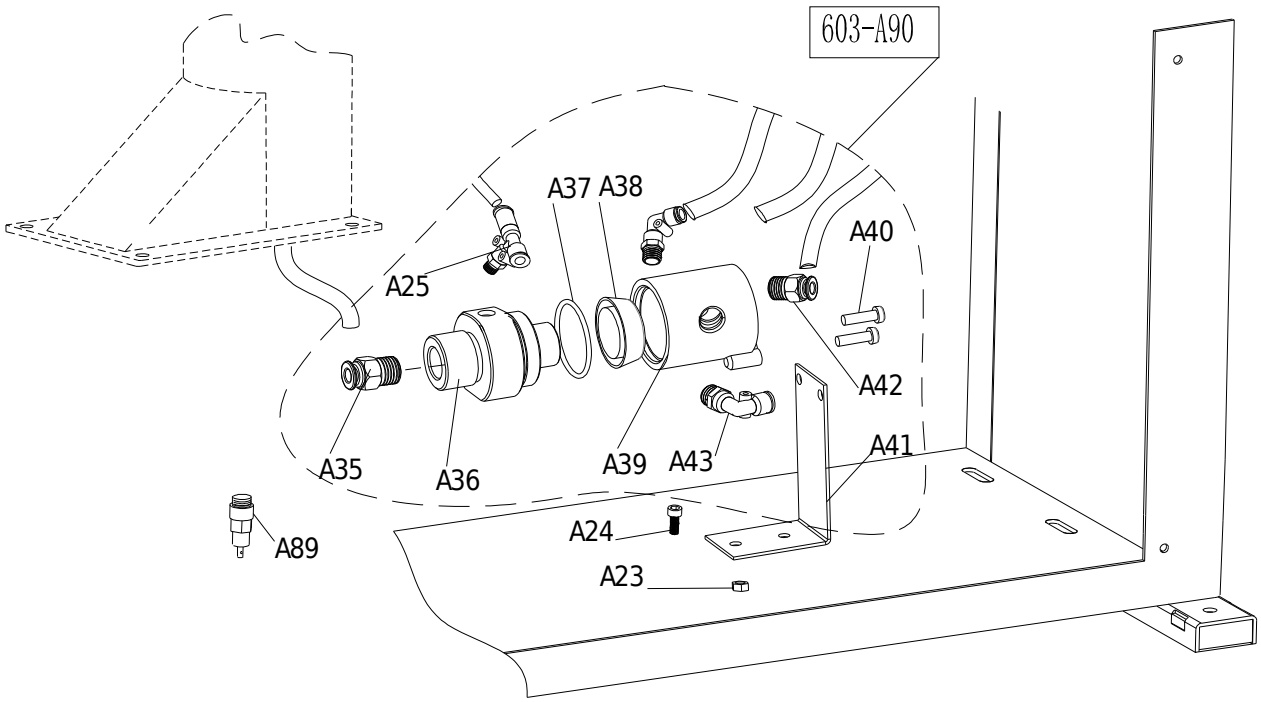
221A-A52	C-221-700000-A	Корпус манометра Ф60
221A-A53	C-221-690300-A	Кнопка
221A-A54	C-221-690400-A	Пружина кнопки
221A-A55	C-221-690100-A	Клапан кнопки
221A-A56	B-007-180081-R	Болт с шестигранной головкой 1/8*8
A58	S-000-004200-0	Уплотнительное кольцо 4*2
221A-A59	C-221-690200-A	Шток кнопки
A60	S-038-000020-0	Манометр 10 кг/см2
221A-A61	C-221-680000-A	Основание с отверстиями
A62	S-010-010808-0	Прямой переходник 1/8"-Ø8
A63	B-017-040301-0	Крестообразный винт M4*30
221A-A64	CX-221-710000-A	Опора корпуса манометра
A65	B-010-060161-0	Болт с шестигранной головкой M6*16
A37	S-035-014150-0	Резиновый шланг 1,5 с зажимом
A38		Пневматический шланг 12X8
A39		Пневматический шланг 12X8
221A-A40	CW-118-022100-0	Корпус манометра в сборе



802	S-025-000050-0	Форсунка PM20
811	S-033-330000-0	Масляный увлажнитель 3300
813	S-018-010408-0	L-образное соединение 1/8-Ф8
820	CW-114-033000-0	Масляный увлажнитель в сборе 3300

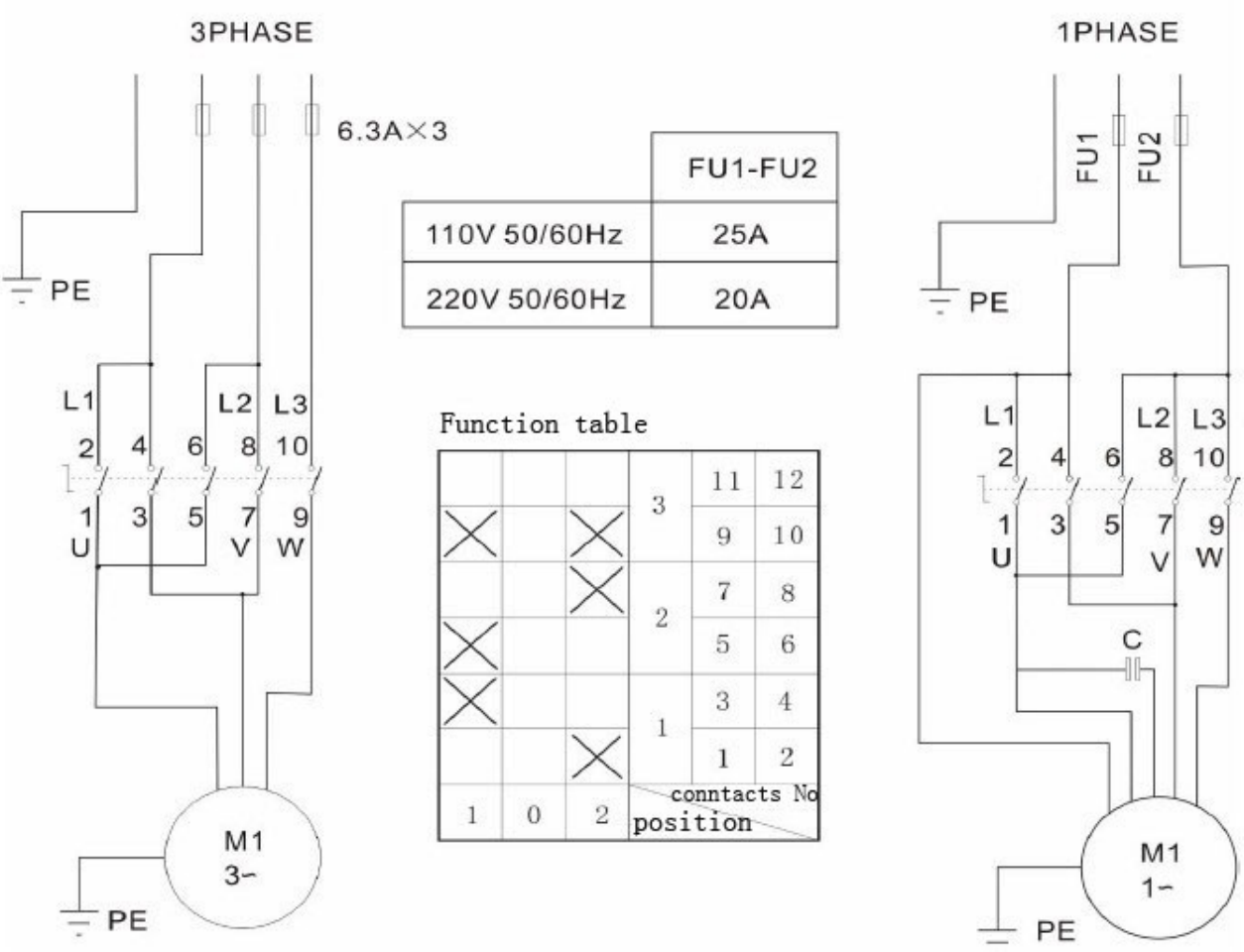


221A-A08	CX-221-430100-A	Корпус поворотного клапана A
A04	S-015-000008-3	Т-образное соединение 3*Ø 8
A41	S-011-010808-0	Прямой переходник 1/8"-Ø8
A42	S-000-089200-0	Уплотнительное кольцо Ø89*2
A43	S-000-062280-2	Уплотнительное кольцо Ø62*2.8
A44	B-010-060201-0	Болт с шестигранной головкой M6X20
A46	S-015-010808-2	Тройник 1/8-2*Ø8
A48	B-007-040061-0	Болт с шестигранной головкой M4*6
221A-A49	CX-221-430200-A	Обсадная колонна поворотного клапана A
221A-A71	CW-106-022102-A	Поворотный клапан в сборе (A)



A23	B-001-060001-0	Самоконтрящаяся гайка M6
A24	B-010-060161-0	Болт с шестигранной головкой M6*16
A25	S-016-010808-2	Обратный клапан 1/8-2*Ф8
A28	S-012-010212-0	Быстроразъемное соединение 1/2-Ø12
A35	S-010-010212-0	Прямой переходник 1/2- Ø12
A36	C-6631-600100-A	Верхняя крышка выпускного клапана
A37	S-000-040262-0	Уплотнительное кольцо Ø40*2.65
A38	S-005-043000-0	Призматическое уплотнение
A39	C-6631-600200-A	Нижняя крышка выпускного клапана
A40	B-010-060201-0	Круглый болт с шестигранной головкой M6*20
A41	CX-6631-600400-A	Опора выпускного клапана
A42	S-010-010408-0	Прямой переходник 1/4- Ø8
A43	S-012-010212-0	L-образное соединение 1/4-Ф8
A89	S-030-030800-0	предохранительный клапан
603-A90	CW-112-660301-0	Выпускной клапан в сборе

18. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

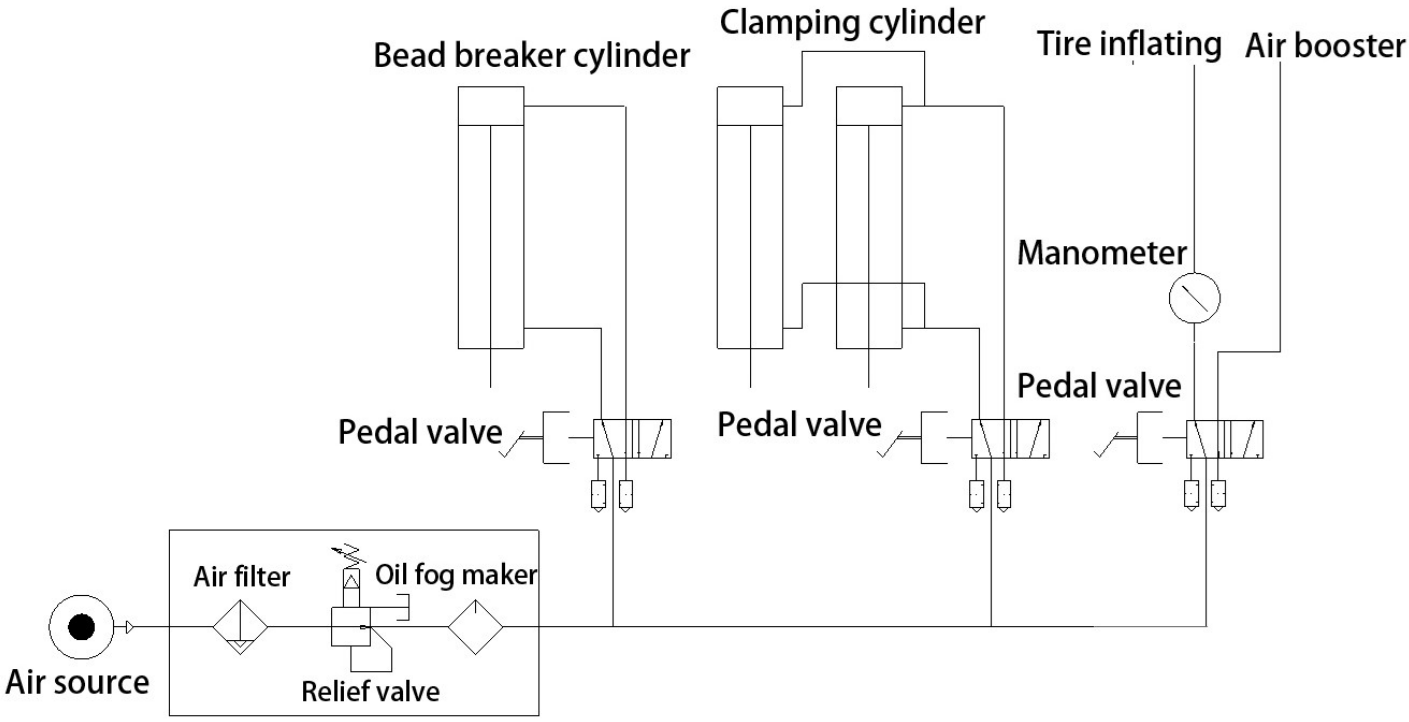


	FU1-FU2
110V 50/60Hz	25A
220V 50/60Hz	20A

Function table

			3	11	12
X		X		9	10
		X	2	7	8
X				5	6
X			1	3	4
		X		1	2
1	0	2	conntacts No position		

17. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА



Air source	Источник подачи воздуха
Air Filter	Воздушный фильтр
Relief valve	Предохранительный клапан
Oil fog maker	Масляный увлажнитель
Clamping cylinder	Зажимной цилиндр
Bead breaker cylinder	Отжимной цилиндр
Inflating	Накачка
Air boost	Взрывная накачка
Manometer	Манометр
Pedal valve	Клапан педали